

Hot welding rod

Technical specifications / Spécifications techniques - Technische specificaties - Technische Spezifikationen

PRODUCT INFORMATION - INFORMATION PRODUIT - PRODUCTINFORMATIE - PRODUKTDATEN

Length / Longueur - Lengte - Länge	100 m
Diameter / Diameter - Diamètre - Durchmesser	4.00 mm
Weight / Poids - Gewicht - Gewicht	17 gr/m
Total weight / Poids total - Totaal gewicht - Gesamtgewicht	2000 g
Colours / Couleurs - Kleuren - Färben	Choice in 46 colours (sample card S066XZ155Z)
Tool / Outil - Gereedschap - Werkzeug	Groover / Chanfreineuse / Vloerenfrees / Fugenfräse Welding gun / Chalumeau / Laspistoool / Handschweissgerät Mozart knife / Mozart / Mozart mes / Mozart Messer

MATERIAL INFORMATION - INFORMATIONS SUR LE MATÉRIAU - MATERIAALINFORMATIE - MATERIALINFORMATIONEN

Composition / Composition - Samenstelling - Zusammensetzung	PVC
Welding point / Point de soudure - Laspunt - schweißstelle	160 - 200 ° C
Inflammability / Classement feu - Brandklasse - Brandverhalten	UL 94 rating / V0 - high fire resistance
Shore hardness / Dureté Shore - Shore-hardheid - Shore-Härte	80 ShA (+/- 2)

PACKAGING - EMBALLAGE - VERPAKKING - VERPACKUNG

Packaging / Emballage - Verpakking - Verpackung	6 pieces / box Cardboard paper (100% recycled material) 
Spool / Bobine - Bobijn - Spule	
Cardboard Tube / Tube en carton - Kartonnen koker - Kartonrohr	Cardboard paper - total weight 43 g (90% recycled material) 
Plastic connector / Connecteur en plastique - Kunststoff koppeling - Kunststoffverbinder	HDPE - total weight 32 g (100% recycled material) 
Circular side elements / Éléments latéraux circulaires - Cirkelvormige zijelementen - Kreisförmige Seitenelemente	HDF - total weight 109 g (20% recycled material) 

Welding is the only option for ensuring closed and tight seams. This is important for watertightness and bacteria resistance. Hot welding is only recommended on commercial products (it needs sufficient wear layer thickness (+/- 0.45 mm) and the right product construction). IVC Commercial offers a large range of matching and suitable welding rods and does not recommend the use of products from other manufactures.

Welding rod is free from phthalates that are CMR substances category 1A or 1B and phthalates that are SVHC.
All products and its components delivered by us at any given time are in full compliance with the European REACH Regulation (EC) No 1907/2006.

FR - La soudure à chaud est la seule option pour garantir des joints étanches (Classement E3). Ceci est important pour la pérennité de l'ouvrage (pas d'infiltration d'eau, de bactéries, de poussières, ... sous le revêtement). La soudure à chaud n'est recommandée que pour les produits bâtiments (couche d'usure ≥ 0,45 mm) et construction adéquate du produit). IVC Commercial propose une large gamme de cordons de soudure adaptés et ne recommande pas l'utilisation de cordons d'autres fabricants.

Le cordon de soudure est exempté de phtalates classés comme substances CMR de catégorie 1A ou 1B, ainsi que de phtalates identifiés comme SVHC.
Tous les produits et leurs composants livrés par nos soins, à tout moment, sont entièrement conformes au règlement européen REACH (CE) n° 1907/2006.

NL - Lassen is de enige optie om gesloten en strakke naden te garanderen. Dit is belangrijk voor de waterdichtheid en de weerstand tegen bacteriën. Warmlassen wordt alleen aanbevolen op commerciële producten (het vereist voldoende slijtlaagdikte (≥ 0,45mm) en de juiste productconstructie). IVC Commercial biedt een groot assortiment passende en geschikte lasdraden aan en raadt het gebruik van producten van andere fabrikanten af.

De lasdraad is vrij van fthalaten die behoren tot de CMR-stoffen van categorie 1A of 1B, evenals van fthalaten die als SVHC zijn geclassificeerd.
Alle producten en hun componenten die door ons op enig moment worden geleverd, voldoen volledig aan de Europese REACH-verordening (EG) nr. 1907/2006.

DE - Schweißen ist die einzige Möglichkeit, um geschlossene und dichte Nähte zu gewährleisten. Dies ist wichtig für die Wasserdichtigkeit und Bakterienresistenz. Das Thermische Verschweißen wird nur bei kommerziellen Bodenbelägen empfohlen (es erfordert eine ausreichende Dicke der Verschleißschicht (≥ 0,45 mm) und die richtige Produktkonstruktion). IVC Commercial bietet eine große Auswahl an passenden und geeigneten Schweißschnüren und empfiehlt nicht die Verwendung von Produkten anderer Hersteller.

Der Schweißdraht ist frei von Phthalaten, die als CMR-Stoffe der Kategorie 1A oder 1B eingestuft sind, sowie von Phthalaten, die als SVHC klassifiziert werden.
Alle von uns zu irgendeinem Zeitpunkt gelieferten Produkte und deren Komponenten entsprechen vollständig der europäischen REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.

